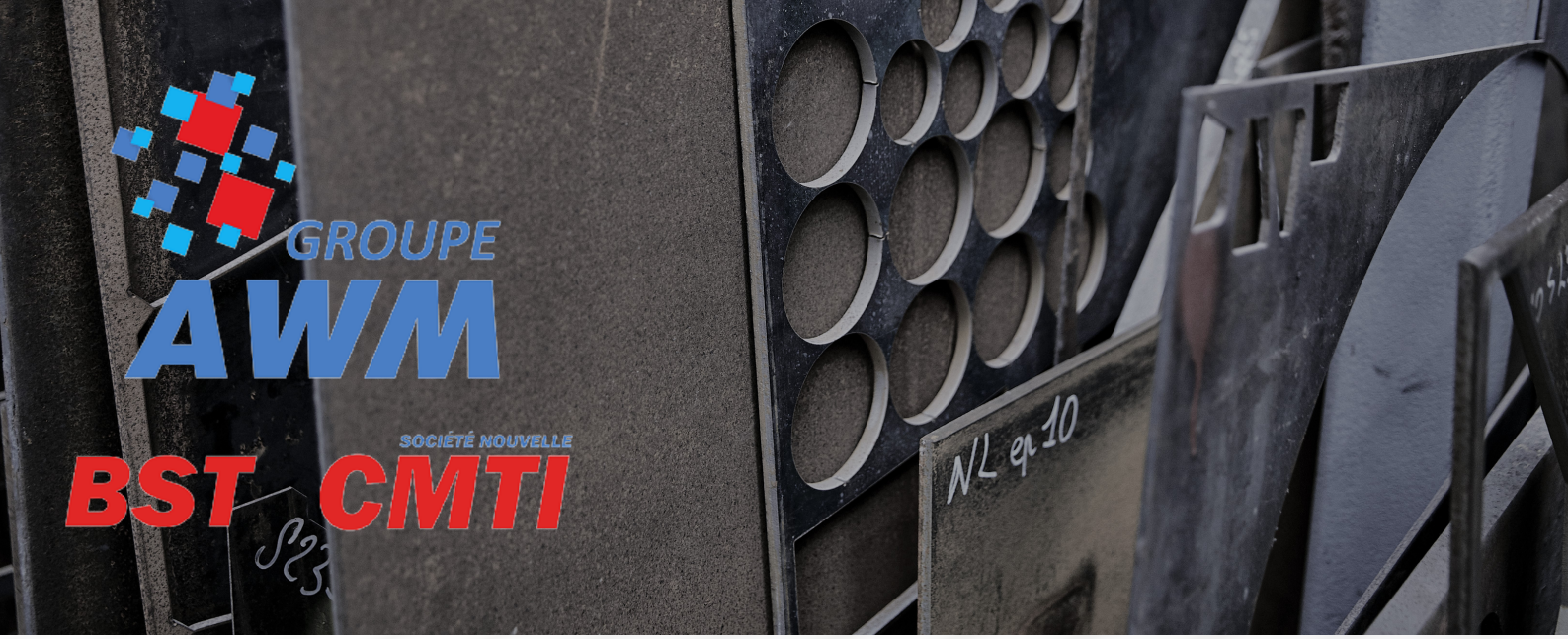


Tuyauterie
Chaudronnerie
Mécano-soudure
Usinage

Toutes nuances - Toutes épaisseurs

Travaux en atelier et sur chantier en France
et à l'international

BST
120 Impasse des Mûriers
50110 TOURLAVILLE
bst@groupe-awm.com
Tél. 02 33 43 91 46

GROUPE AWM **BST**

SOUDAGE, CHAUDRONNERIE, TUYAUTERIE, FABRICATION D'ENSEMBLES MÉCANOSOUDÉS, ÉTUDES, ASSISTANCE TECHNIQUE, PEINTURE

ACTIVITÉS

Agro-alimentaire

Énergies renouvelables

Oil & Gas

Nucléaire

Naval

CERTIFICATIONS

- ISO 9001
- Radioprotection
- EN 1090-2
- EN ISO 3834-2

TECHNIQUE

DESP, EN (13480, 13445), ASME, ASTM, RCCM, CODETI, NORSOK, GOST, DNVGL, CODAP. COFREND ressuage. Bureau d'étude, service soudage.

PARC MACHINES

- 3 ponts roulants max 10T
- Machine découpe de tubes 5 axes Ø800 max
- Banc Jet d'eau 2 000 x 4 000 épaisseur 180 mm
- Plasma 1 500 x 3 000 épaisseur 15 mm
- Scies à ruban 270 x 240 mm et 610 x 450 mm
- Scie à ruban automatique 270 x 240 mm
- Cisaille CN 3 000 épaisseur 10 mm
- Presse hydraulique 6 000 x 2 500 mm / 2500 kN
- Plieuse CN 3 000 / 160 T
- Rouleuse 2 550 mm Ø 25 mm
- Cabine sablage / peinture 10 x 3m
- Poinçonneuse (30 mm)

Société Nouvelle CMTI
Route de Sottevast
Z.A. d'Armanville
50700 VALOGNES
cmti@groupe-awm.com
Tél. 02 33 40 29 03

GROUPE AWM

SOCIÉTÉ NOUVELLE CMTI

SOUDAGE, CHAUDRONNERIE, TUYAUTERIE, MÉCANOSOUDURE, USINAGE, MÉTALLERIE

ACTIVITÉS

Agro-alimentaire

Traitement des eaux

Énergies renouvelables

Nucléaire

Oil & Gas

Automobile

CERTIFICATIONS

- ISO 9001
- Radioprotection

TECHNIQUE

DESP, EN (13480, 13445), ASME, ASTM, RCCM, CODETI, NORSOK, GOST, DNVGL, CODAP. COFREND ressuage. Bureau d'étude, service soudage.

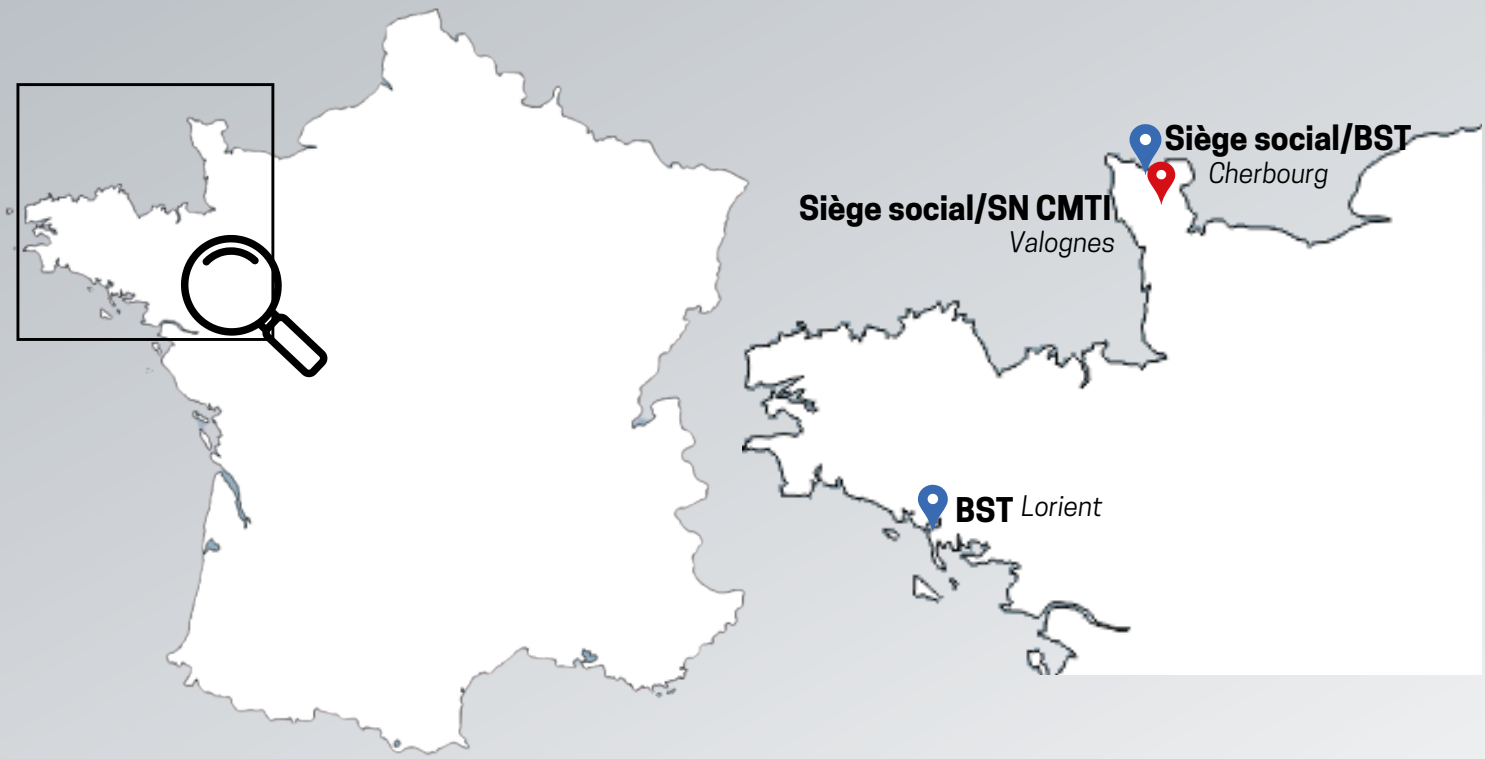
PARC MACHINES

- Métrologie
- Pont roulant 10T
- Rouleuse croqueuse 2000 x 6 mm
- Guillotine cisaille 4000 x 6/8 mm
- Poinçonneuses de capacité 30x24 mm acier carbone
- Presse plieuse 4000 x 6 mm
- Presse à redresser
- Scie à ruban
- Capacité d'usinage

CHERBOURG

LORIENT

VALOGNES



GROUPE AWM

120 Impasse des Mûriers - 50110 TOURLAVILLE

Tel. : 02 33 43 91 46 - Fax : 02 33 43 07 37

groupe-awm.com - awm@groupe-awm.com

SOUDAGE

PROCÉDÉS

- Électrode enrobée
- TIG
- MIG-MAG
- Semi-automatique fil fourré

MATÉRIAUX

- Aciers & Aciers inoxydables
- Aluminium
- Inconel
- Titane
- Cupro - Nickel
- Cupro - Aluminium
- PPR

QUALIFICATIONS

Plus de **300 QMOS**. Tout alliages, dimensions, codes et référentiels.

Codes

- EN ISO 15614
- RCC-M
- AWS
- DNV GL, etc.

Standards clients

- CRT EDF
- STD Orano
- IT Naval Group

Nuances

- Aciers carbone
- Acier inoxydable
- Inconel
- Titane, etc.

Dimensions

- Epaisseur de 0,8 à 50 mm
- Diamètre de 8 mm à ∞

RESSOURCES

- Personnel formé nucléaire (RP)
- **IWE** Coordinateurs en soudage et **IWS**
- Plus de 350 QS selon normes EN ISO

PARC MACHINES

Postes à souder

150 +

Gougeage

1 machine ARC-AIR

Préchauffage

3 machines : induction & céramique (70 kVA)

USINAGE

PROCÉDÉS

- Tours numériques et traditionnels
- Fraiseuses numériques et traditionnelles.
- Machine de mesure tridimensionnelle
- Appareils de mesures

MATÉRIAUX

- Aciers
- Aluminium
- Inconel
- Plastique
- Titane
- Inox
- Cuivre

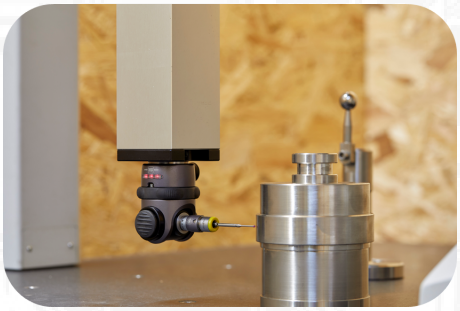
CAPACITÉS

- 1 000 x 1 000 x 3 500 mm
- Ø 2 à 800

EXPÉRIENCES

Usinage de toutes pièces mécaniques suivant un plan ou modèle.
Suivi qualité suivant notre certification **ISO9001: 2015**.

PARC MACHINES



- Pont roulant 5T
- Machine 3D 400 x 400 x 450 mm
- Tour CMZ Ø420 x 1100 mm
- Fraiseuse Quaser 600 x 700 x 1300
- Tour Victor capacité maximum Ø520 x 440 mm entre pointes
- Fraiseuse Huron 550 x 700 x 1500 mm
- Tour Cazeneuve 2 axes Ø580 x 1100 mm
- Tour Sunfirm Ø680 x 1800 mm
- Machine à électroérosion 200 x 120 x 450 mm